



TENUTE STELO	COD	Materiali	bar	Temperatura (°C)	Velocità (m/sec)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01C	NBR FPM	160 160	-25 bis 100 -20 bis 210	1
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02B	PU/PTFE	700	-30 bis 105	0,5
	RS02C	PU/POM	400	-25 bis 100	5
	RS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS04A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	RS05A	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	RS08	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600 400	-25 bis 100	5 10
	RS16	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5



TENUTE STELO	COD	Materiali	bar	Temperatura (°C)	Velocità (m/sec)
	RS17	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-30 bis 100	0,3
	RS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	RS19A	PTFE/V-spring	150	-200 bis 260	2
	RS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS31-33	PU/POM	500	-30 bis 100	0,5
	RS35	PU	400	-30 bis 105	0,4
	RS35A	PU	400	-30 bis 105	0,4