























RASCHIATORI	COD	Materiali	bar	Temperatura (°C)	Velocità (m/sec)
	WR01	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR01A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02B	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02C	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02D	PU PU- D57	-	-30 bis 105	4
	WR03	PU/POM * NBR/POM *	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR04	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR07	POM PA PU-D57	-	-50 bis 80 -50 bis 80 -30 bis 105	1
	WR08	POM PA PU-D57	-	-50 bis 80 -50 bis 80 -30 bis 105	1
	WR11	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR12	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR13	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR13_E2	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR14	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR15	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR16	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR17	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR18	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4

\* Per motivi tecnici, POM dovrebbe essere usato solo fino a max. 80 °C può essere usato. A temperature più elevate raccomandiamo alluminio / acciaio.